

MB trac 65/70



**MEHR
LEISTUNG**

**MEHR
SICHERHEIT**

**MEHR
NUTZEN**





teigende Kosten für Produktionsmittel. Sinkendes Arbeitseinkommen. Das ist die Situation der Landwirtschaft heute.

Eine sichere Möglichkeit für Sie, dieser Einkommensminderung zu begegnen, ist die überlegte Investition in effektivere Arbeitsmaschinen. Maschinen, die speziell dafür konstruiert wurden, neben der schweren Zugarbeit auch alle anderen anfallenden Arbeiten eines landwirtschaftlichen Betriebes mit höherem Wirkungsgrad zu erledigen, als herkömmliche Ackerschlepper.

Ideal ist ein Arbeitssystem, das eben nicht nur ein Zugpferd mit Zapfwelle darstellt, sondern eine Maschine, die durch rationellen Einsatz sinnvoll kombinierter Landmaschinen Kosten und Zeit sparen hilft.

Eine solche Lösung haben wir mit unserer neu entwickelten Arbeitsmaschine MB trac 65/70 verwirklicht. Sie ist eine Maschine mit Vorteilen, wie sie kein konventioneller Schlepper bieten kann.

Der MB trac 65/70 ist der moderne Partner, mit dem Sie die Arbeit in Ihrem Betrieb wirklich rationeller und damit für Sie ertragreicher gestalten können.

MEHR LEISTUNG

Forderung der Praxis
**Termingerechte Erledigung
der anfallenden Arbeiten
bei gleichzeitiger Erhöhung
der Arbeitsproduktivität.**

Das setzt voraus:

1 Sichere Übertragung der Motorkraft auch bei schwierigsten Bodenverhältnissen. Der MB trac 65/70 garantiert maximale Zugkraft-Übertragung durch echten Allradantrieb auf 4 gleichgroße Räder, bei bestmöglicher Gewichtsverteilung (ca. 60% auf der Vorderachse). Dazu 2 gleichstarke Achsen ohne Drehmomentbegrenzung, mit Differentialsperren. (Vorderradantrieb und Differentialsperren während der Fahrt zu- und abschaltbar.)

2 Die Kombination mehrerer Arbeitsgänge. Der MB trac 65/70 ist eine zentrale Träger- und Antriebseinheit. Eine Arbeitsmaschine für gleichzeitigen Betrieb mehrerer Arbeitsgeräte durch heck- und frontseitigen Geräteanbauraum und einen Aufbauraum hinter der Fahrerkabine. Für den Antrieb der verschiedenen Geräte hat der MB trac 65/70 vollbelastbare, unabhängig schaltbare Heck- und Frontzapfwellen mit den Normdrehzahlen 540 bzw. 1000 U/min.

3 Senkung von Nebenzeiten. Der MB trac 65/70 hat einen Geräteaufbauraum, auf den Bunker und Behälter gesetzt werden können, um Arbeitsgeräte kontinuierlich mit Dünger oder Saatgut zu beschicken. Das hohe Fassungsvermögen dieser Behälter ermöglicht die Bearbeitung größerer Flächen ohne Unterbrechung. Unproduktive Nachfüll- und Leerzeiten werden auf ein Minimum gesenkt.

Vollhydraulische Lenkung

Rundumsicht auf alle Arbeitsräume

Geschlossene, komfortable Sicherheitskabine

Zentrale Sitzposition

Beifahrersitz

Heizung und Lüftung

Vollbelastbare, unabhängig schaltbare Frontzapfwelle (540 oder 1000 U/min)

Aufbauraum für 2,0 t

Hydraulikanschlüsse vorn

Hydraulikanschlüsse hinten

Frontanbauraum mit Schnellanbausystem

Kraftheber mit Dreipunktgestänge (3000 kg Hubkraft) bzw. Schnellanbausystem

Geländeanpassungsfähige Rahmenbauweise

Mehr Sicherheit und Komfort durch gefederte Vorderachse

Allradantrieb, gleichgroße Räder, Differentialsperre

in beiden Achsen. Ideale Gewichtsverteilung 60:40

Vollbelastbare, unabhängig schaltbare Zapfwelle (540 oder 1000 U/min)

Bequemer Einstieg auf beiden Seiten



MEHR SICHERHEIT

Forderung der Praxis
**Eine sichere, zuverlässige
Arbeitsmaschine, von hoher
Wertbeständigkeit.**

Das setzt voraus:

1 Sicheres und bequemes Arbeiten mit der Maschine. Der MB trac 65/70 mit seiner stabilen Sicherheitskabine bietet dem Fahrer Schutz vor jedem Wetter. Darüber hinaus: funktionellen Fahrkomfort durch eine wirksame Heizungs- und Lüftungsanlage, übersichtlich angeordnete Instrumente und bequemen Einstieg von beiden Seiten. Vom zentralen Bedienungsplatz aus hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht zu allen angebauten Geräten.

2 Hohe Standfestigkeit der Bauteile. Der MB trac 65/70 hat als Bauelemente bewährte und jahrelang in Großserie gefertigte Mercedes-Benz Aggregate. Sie garantieren größtmögliche Betriebssicherheit, mindern Ausfall- und Standzeiten.

3 Service. Daimler-Benz verfügt über ein weltweites, dichtes Kundendienstnetz. Service und Ersatzteilversorgung des MB trac 65/70 ist gewährleistet.

MEHR NUTZEN

Forderung der Praxis
Steigerung des Einkommens

Das setzt voraus:

1 Kostensenkung je Produktionseinheit.
Mit dem MB trac 65/70 kann eine
Arbeitskraft in kürzerer Zeit größere
Nutzflächen bearbeiten, düngen, bestellen
und pflegen.

2 Bessere Nutzung des Maschinen-
kapitals. Der MB trac 65/70 ist die
optimale Lösung einer Arbeits-
maschine für den bäuerlichen Betrieb.
Eine Maschine ist Zug-, Pflege- und
Verfahrensschlepper zugleich. Dadurch
maximale Auslastung im Jahresablauf.
Das bedeutet: Senkung der Festkosten
je Betriebsstunde.

Für weitere Informationen über die
technischen Möglichkeiten und wirtschaft-
lichen Auswirkungen - entsprechend den
besonderen Gegebenheiten Ihres Betriebes -
stehen Ihnen unsere Fachleute gern zur
Verfügung.

TECHNISCHE DATEN



Motor	Daimler-Benz OM 314				
Typ	4-Zylinder-Viertakt-Diesel				
Verfahren	Direkteinspritzer, wassergekühlt				
Gesamthubraum	3782 cm ³				
Leistung nach DIN/SAE	65 PS/70 HP				
Nenn Drehzahl	2550 U/min				
Drehmoment nach DIN	22 kpm bei 1600 U/min				
Drehmomentanstieg	18,5%				
Batterie	12 V/110 Ah Kaltstart-hochleistungsbatterie				
Geschwindigkeiten	bei Motornenn Drehzahl 2550 U/min				
	Gang	Normal-gang (km/h)	Zwischen-gang (km/h)	Kriech-gang (km/h)	Schnecken-gang (km/h)
	1.	6,0	4,7	1,3	0,14
	2.	10,8	8,6	2,3	0,25
	3.	16,4	12,9	3,5	0,38
	4.	25,0	21,4	5,8	0,63
	alle Gänge als Rückwärtsgänge fahrbar				
Zapfwelle	volle Motorleistung, unabhängig schaltbar, 540/1000 U/min; wahlweise SAE-Profil 1 ³ / ₄ " bzw. 1 ³ / ₈ ", Evolventen-Profil 1 ³ / ₈ "				
Achsen	Portalachsen mit Laufradvorgelegen				
Differentialsperre	in Vorder- und Hinterachse unter Last schaltbar				
Reifengröße	11-28 AS, 13-24 AS, 10-28 AS				
vorn und hinten	14,5-24 MPT (Mehrzweck)				

Lenkung	hydrostatische Servolenkung
Bremsanlage	hydraulische Vierradbremse
Rahmen	2 U-Längsträger aus Walzprofil mit Rohrquerträgern, verwindungsfähig
Bodenfreiheit	520 mm
Spurweite	1540 mm bei Bereifung 11-28 und 10-28 1600 mm bei Bereifung 13-24 1800 mm bei Bereifung 11-28 und 10-28 umgesetzt
Leergewicht	3000 kg
zul. Gesamtgewicht	5200 kg
Hydraulikanlage	Zahnradpumpe 40 l/min. Arbeitsdruck 180 bar.
Kraftheber hinten	doppeltwirkend, 3000 kg Hubkraft am unteren Lenker des Dreipunktgestänges. Dreipunktgestänge Kat. II nach Norm mit Servotrak (Raddruckverstärker).

Inhalt unverbindlich.
Änderungen vorbehalten.



Daimler-Benz AG